

Gestalten Sie Ihren Druck ganz nach Ihren Wünschen mit der ultra-sicheren Eco-Sublimationstinte und der speziellen Textil-RIP-Software

Hochsichere Eco-Sublimationstinte **MLSb510**

MLSb510 liefert mit hoher Dichte und großem Farbraum lebendige und beeindruckende Ergebnisse

MLSb510 ist sicher und umweltfreundlich, verfügt über die ECO PASSPORT-Zertifizierung und wird derzeit von ZDHC MRSL Lv.3 angenommen.



Erweiterte Textil-RIP-Software für den professionellen Einsatz

TxLink4™

- Parallele RIP-Funktionalität verbessert die Arbeitseffizienz
- Glattere Farbverläufe mit 16-Bit-Rendering
- Einfache, an die Materialbreite und die Anwendung angepasste Verschachtelungsfunktion, spart Material
- Druckfunktion mit variablen Daten, ideal für Sportbekleidung
- Bildmaskierungsverfahren ist in TxLink4 möglich
- PDF-Transparenzeffekte können originalgetreu wiedergegeben und reproduziert werden

Produktspezifikationen

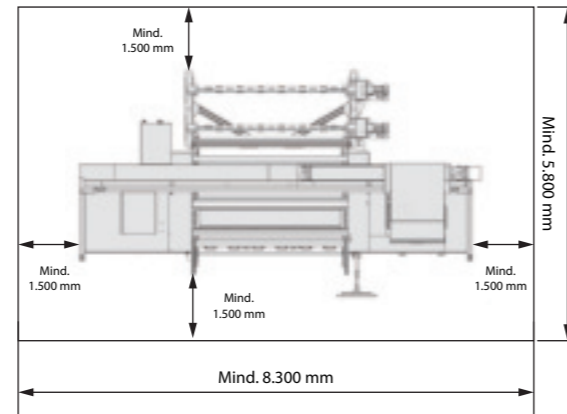
Parameter	Tiger600-1800TS	
Druckkopftyp	On-Demand-Piezo-Druckkopf	
Anzahl der Druckköpfe	8 Köpfe (4 in Reihe x 2 versetzte Anordnung)	
Druckauflösung	300 dpi, 600 dpi	
Maximale Druckbreite	1.850 mm (72,8")	
Minimale Druckbreite	210 mm (8,3")	
Maximale Medienbreite	1.900 mm (74,8")	
Papierkerndurchmesser	72 mm	
Medienrollendurchmesser	max. 600 mm (≤ 23,6")	
Mediengewicht	max. 300 kg (≤ 661,4 lb.)	
Tinte	Typ/Farben: Sublimationstinte MLSb510 (B/M/Y/K)	
	Inhalt: 10-kg-Tintenbehälter	
Schnittstelle	Ethernet 10GBASE-T USB2.0 (Wechseldatenträger)	
Betriebsverfahren	Integriertes Touchpanel	
Betriebssoftware	Exklusiver Software-MPC (Mimaki Print Controller)	
RIP-Software	TxLink4 Standard/Professional	
Sicherheitsstandards	ETL-konform mit IEC62368-1, CE-Kennzeichnung (EMV-Richtlinie, Niederspannungsrichtlinie, Maschinenrichtlinie) CB-Zertifizierung / RoHS / REACH / RCM / KC-Zertifizierung / UKCA	
Stromversorgung	3φ 380-415 V ± 5 %, 50/60Hz ± 1 %, 25 A	
Betriebsbedingungen	Betriebstemperatur	20-30 Grad C/68-77 Grad F
	Luftfeuchtigkeit	35-65 % RH (nicht kondensierend)
	Staubbelastung	0.15mg/m³ (entspricht einer normalen Büroumgebung)
	Max. Höhe über NN	2.000 m
Stromverbrauch	Max. Betriebsdauer	max. 15.0 kW
	Standby	max. 1.0 kW
Abmessungen (B x T x H)	5,300x2,800x1,900mm (209"x110"x75")	
Gewicht	max. 1.620 (≤3,572 lb.) *1,*2	

*1: Summe des gesamten Systems
*2: Papier- und Tintengewicht sind ausgeschlossen

Zubehör

Parameter	Code	Beschreibung
Sublimation Transfer-Sublimationstinte MLSb510	Blau	MLS51-BLT-BJ
	Magenta	MLS51-MT-BJ
	Gelb	MLS51-YT-BJ
	Schwarz	MLS51-KT-BJ
Reinigungsflüssigkeit	ML03 Flasche	ML003-Z-K1
		200-ml-Flasche

Aufstellort



1 Meter Abstand halten während des Betriebs.

Für
**TEXTILIEN UND
BEKLEIDUNG**

1,8 m breiter Hochgeschwindigkeits-
Tintenstrahl-Sublimationsdrucker

Mimaki® **Tiger600-1800TS**

Die Zeit des digitalen Textildrucks mit hoher Geschwindigkeit sowie Qualität ist gekommen



Mimaki Mimaki Deutschland GmbH
mimaki.com

Martin-Kollar-Str. 10, 81829 München, Deutschland
Tel.: +49 89 437481 0 E-Mail: sales@mimaki.de www.mimaki.de
Twitter: @MimakiDACH Facebook: Mimaki DACH

Mimaki Global Network

USA	MIMAKI USA, INC.	Indonesien	PT. MIMAKI INDONESIA
Brasilien	MIMAKI BRASIL COMERCIO E IMPORTACAO LTDA	Australien	MIMAKI AUSTRALIA PTY. LTD.
Indien	MIMAKI INDIA PRIVATE LIMITED	China	SHANGHAI MIMAKI TRADING CO.,LTD.
Taiwan	MIMAKI ENGINEERING (TAIWAN) CO., LTD.	Thailand	MIMAKI (THAILAND) CO.,LTD.
Singapur	MIMAKI SINGAPORE PTE. LTD.	Vietnam	MIMAKI VIETNAM CO., LTD.
Europa	MIMAKI EUROPE B.V.		

Tiger600-1800TS

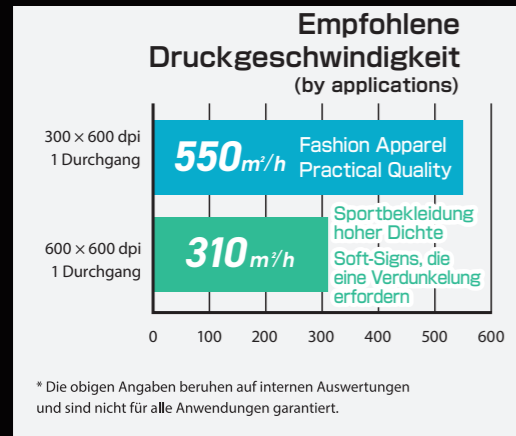
Unerreichbare Produktivität!

Tiger der nächsten Generation:
Unerreichbare Produktivität und
hervorragende Bildqualität

Druckgeschwindigkeit
Max. 550 m²/h

Mimakis Kerntechnologien und Mechanismusdesign gepaart mit neuen Hochgeschwindigkeitsdruckköpfen. Der neue [Tiger] wurde mit hoher Produktivität und Bildqualität geboren und stellt die Weichen für die Zukunft des digitalen Textildrucks.

[Tiger600-1800TS] mit Mimakis akkumulierten Technologien verkörpert Bildqualität und Produktivität für Textil- und Modeanwendungen. Es ist ein Produkt, das Ihnen den Weg in die Welt des nachhaltigen digitalen Textildrucks ebnet.



Kluges Design!

Platzsparendes Design für eine
einfache Installation

Sowohl die Einrichtung als auch die Entnahme des Transferpapiers kann von einer Seite aus erfolgen

- Verringerung des Platzbedarfs im Betrieb: Ca. 50 % gegenüber dem Vorgängermodell
- Reduzierung des Produktgewichts: Ca. 80 % gegenüber dem Vorgängermodell

Erhebliche Erleichterung der Beschränkungen für den Installationsort

- leichtere Installation des Systems durch die Kunden



Die Tiger-Serie von Mimaki wird mit einer maximalen Geschwindigkeit von 550 qm/h wiedergeboren
Aufbruch ins Zeitalter des Digitaldrucks – der Weg zu einer nachhaltigen Textilindustrie wird gebnet

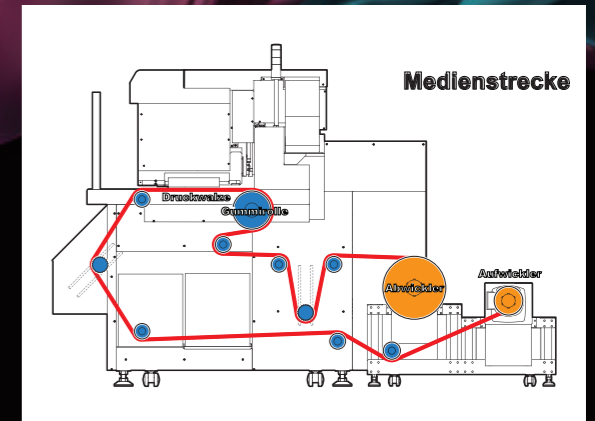
Neues Design!

Fortschrittlicher Transportmechanismus für Transferpapier:
Stabiler Druck auch bei dünnem Transferpapier!

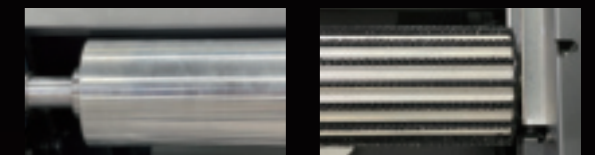
Der Tiger600-1800TS verfügt über eine neu konstruierte Faltenentfernungswalze im Transportsystem.

Bisher führten durch die Transportspannung verursachte Falten auf dem Transferpapier zu einer Verkrustung, so dass der Druckkopf das Papier berührte.

Die neu konstruierte Walze eliminiert Falten, wenn die Transportspannung angelegt wird, und verhindert so effektiv jeglichen Kontakt zwischen dem Druckkopf und dem Transferpapier. Der stabile Transport von dünnem Papier trägt zur Senkung der Betriebskosten bei.



Standardwalze Faltenentfernende Walze



Lichtschanke

Erkennt Hindernisse und unterbricht den Druckvorgang, um Unfälle zu vermeiden

Druckkopfschlitten

Anordnung mit 8 Druckköpfen erzielt hohe Produktivität

Wartungsschalter

Wechselt zwischen Druckmodus/Wartungsmodus

Zugwalze gegen Falten

Reduziert die Faltenbildung des Transferpapiers aufgrund der Transportspannung.

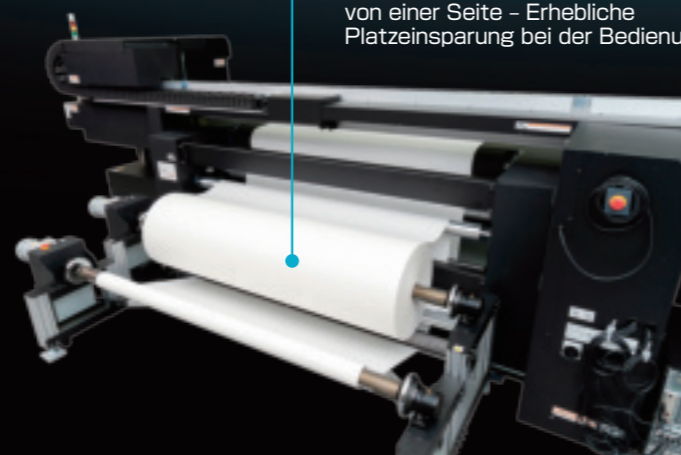
Der reibungslose Transport von dünnem Transferpapier wird unterstützt.

Trocknungseinheit

Unter der Haupteinheit platziert, trägt zur Platzersparnis bei.

Auf-/Abwickelvorrichtung (hinterer Teil)

Be- und Entladen des Transferpapiers von einer Seite – Erhebliche Platzeinsparung bei der Bedienung



Betriebssoftware: MPC

Die Bedienung des Druckers und Eingabe der Produktionsanweisungen erfolgen über das Touchpanel.

* Bitte bereiten Sie einen PC für die RIP-Software vor (separat erhältlich)

10-kg-Tintenbehälter-Versorgungseinheit und interner Pufferbehälter

Der Tintenbehälter kann während des Druckvorgangs ausgetauscht werden. Darüber hinaus die Tintenzirkulationsfunktion rührt die Tinte im System automatisch um, was zu einer geringeren Wartezeit und einem stabilen Betrieb beiträgt.

Destilliertes Wasser für die automatische Reinigung

* ist nicht im Lieferumfang enthalten

Kontinuierliche Produktion!

Tintensupportfunktionen
für kontinuierliche und
stabile Produktion

Ein neues Tintensystem wurde entwickelt, um das Risiko eines Düsenausfalls während des Betriebs zu verringern. Das System ist außerdem mit Unterstützungsfunktionen ausgestattet, die sicherstellen, dass der Kunde auch bei einer Verstopfung der Düse weiterarbeiten kann.

NRS: Nozzle Recovery System; Düsenersetz

Selbst wenn die Kopfreinigung die Verstopfung der Düsen nicht beseitigt, kann die Produktivität aufrechterhalten werden.



* Je nach Position der verstopften Düsen funktioniert die Wiederherstellung möglicherweise nicht.

Kopfauswahlfunktion

Der Druckvorgang kann mit dem verfügbaren Sortiment an Druckköpfen fortgesetzt werden, wenn eine große Anzahl von Düsen verstopft ist.

* Die Produktivität hängt von der nutzbaren Reichweite der Druckköpfe ab.

